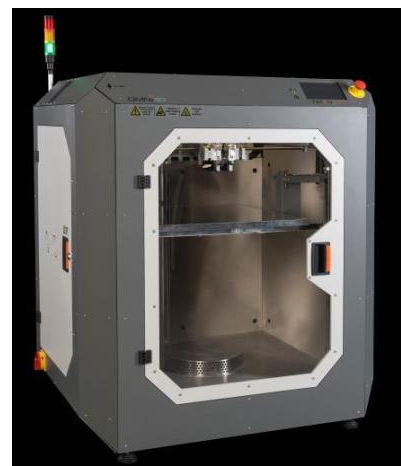




**1. Drukarka 3D Factory 2.0 NET od Omni3D - dwugłowicowa, zdalnie zarządzana z pełni automatyczną kalibracją**

**OMNI3D Sp. z o.o.**

Najnowsza drukarka Factory 2.0 NET przeznaczona jest do profesjonalnych zastosowań przemysłowych. Maszynę wyróżnia: duża powierzchnia robocza (500x 500x570mm), zamknięta, izolowana i aktywnie grzana komora robocza, wysoka precyzja wymiarowa, automatyczna kalibracja stołu oraz możliwość druku z wykorzystaniem 2 ekstruderów. System ekstruzji, kontrola ciśnienia, specjalnie opracowany obieg powietrza (Omni Cooling System) to cechy wyróżniające ją od innych drukarek 3D. Wykorzystanie systemu Omni Auto Head Calibration System umożliwia bezobsługową możliwość kalibracji maszyny, zaś Omni Web Control pozwala na zdalny podgląd procesu druku 3D oraz zdalne zarządzanie maszyną z poziomu strony internetowej.



**2. Funkcja Sorting Guide**

**TRUMPF POLSKA Sp. z ograniczoną odpowiedzialnością Sp.k.**

W dzisiejszych czasach w obróbce blach znajdują się Państwo pod ciągłą presją czasu: często brakuje przejrzystości i systematyczności procesów na styku zadań ręcznych i obróbki maszynowej. Czy nie byłoby wspaniale zaoszczędzić czas pracy podczas ręcznego sortowania - zwiększając w ten sposób czas pracy maszyny? Nowa funkcja Sorting Guide to umożliwia: pomaga operatorowi przy wyjmowaniu i sortowaniu detali. Ponadto zaznacza części na ekranie, kodując je kolorami według kolejności, kolejnych procesów lub geometrii. Wyjęte części są automatycznie księgowane. W ten sposób unika się pomyłek - a to oznacza oszczędność czasu i wyższą jakość pracy. Odkryjcie Państwo wyjątkowo inteligentnego asystenta do obróbki blachy.



### 3. Innowacyjne narzędzia do maszyn leśnych z modyfikowaną powierzchnią roboczą elementów odlewanych

**Konsorcjum: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny (Lider), Sieć Badawcza Łukasiewicz – Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Przedsiębiorstwo Innowacyjne Odlewnictwa Specodlew Sp. z o.o.**

Wdrożenie, nowo opracowanych w ramach projektu, elementów roboczych jest szansą dla komercyjnego partnera projektu na uzyskanie przewagi ekonomicznej i technologicznej nad konkurencją krajową, a przede wszystkim na globalnym rynku narzędzi leśnych. Współpraca pomiędzy Firmą P.I.O. SPECODLEW, a jednostkami naukowymi, w ramach utworzonego Konsorcjum, wyeliminowała barierę ograniczającą implementację kosztownych technologii w celu zaoferowania ekonomicznie uzasadnionych rozwiązań technologicznych.



### 4. Innowacyjne proekologiczne żywice furfurylowe Żywfur EKO® dedykowane dla przemysłu odlewniczego

**Konsorcjum w składzie Sieć Badawcza Łukasiewicz – Krakowski Instytut Technologiczny (Lider projektu), Grupa Azoty Jednostka Ratownictwa Chemicznego sp. z o.o. (Konsorcjant, Producent żywic), Prec-Odlew sp. z o.o. (Konsorcjant)**

Seria Żywfur EKO® to innowacyjne, proekologiczne żywice furfurylowe stosowane jako spoiwo do sporządzania samoutwardzalnych mas formierskich, utwardzanych metodą bez ogrzewania „no bake”. Żywice Żywfur EKO® są przeznaczone do sporządzania mas formierskich i rdzeniowych z możliwością stosowania mas regenerowanych dla odlewów żeliwnych. Implementacja produktów Żywfur EKO® obniża emisje alkoholu furfurylowego i formaldehydu w procesach formowania, oczyszczania, wybijania oraz zalewania odlewów.



**5. Mobilne stanowisko do badań właściwości ciekłych metali, stopów, szkieł, żużli i innych substancji w szerokim zakresie temperatury topnienia**

**Wydział Odlewnictwa Akademii Górniczo-Hutniczej  
im. St. Staszica  
MeasLine sp. z o.o.  
Instytut Metalurgii i Inżynierii Materiałowej im.  
Aleksandra Krupkowskiego Polskiej Akademii Nauk**

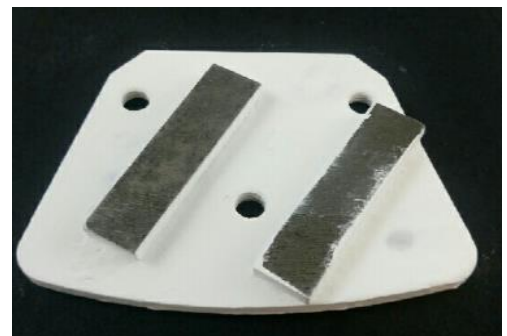
Względem rozwiązań światowych, zgłoszone stanowisko wyróżnia się in plus w praktyce światowej, albowiem osiągnięte parametry urządzenia przekraczają poziomy dotychczas osiągnięte. Mobilność stanowiska umożliwia prowadzenie badań wszędzie tam, gdzie istnieją warunki do poszerzenia zakresu badawczego także o inne testy uzupełniające. Stopień wykorzystania rozwiązań innowacyjnych jest szeroki, a przewidziane unikatowe rozwiązania konstrukcyjne pozwalają nie tylko na dotychczasowe wyznaczanie kąta zwilżania i napięcia powierzchniowego, ale także wiele innych istotnych charakterystyk materiałowych. Stanowisko posiada ważne i unikatowe walory eksploatacyjne, sprawdzone w poprzednich autorskich rozwiązaniach tego typu. Urządzenie powstało w ramach realizacji projektu finansowanego przez Narodowe Centrum Nauki.



**6. Narzędzia metaliczno-diaamentowe bez udziału materiałów krytycznych do obróbki powierzchni betonowych i kamiennych**

**Sieć Badawcza Łukasiewicz - Krakowski Instytut Technologiczny**

Zaoferowanie na rynku innowacyjnych narzędzi metaliczno-diaamentowych powoduje znaczącą zmianę pod względem następujących parametrów: • koszt wytworzenia narzędzi na bazie opracowanych materiałów stanowi ok. 60% kosztów wytworzenia narzędzi z zastosowaniem materiałów komercyjnych; • zmniejszenie ryzyka zachorowań na raka pracowników zatrudnionych przy produkcji narzędzi przez wyeliminowanie Co; • zwiększenie wydajności i trwałości narzędzi dzięki modyfikacji składu fazowego osnowy.



## **7. Prototypowa linia do produkcji burgera z wysortu warzywnego**

**Sieć Badawcza Łukasiewicz - Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych**

Linia powstała w ramach projektu, którego głównym celem było opracowanie innowacyjnej metody obliczania śladu węglowego dla procesu produkcyjnego burgerów powstałych z odpadów poprodukcyjnych w zakładach zajmujących się mrożeniem warzyw. Technologia zagospodarowania odpadów pozwala na zmniejszenie marnowania zasobów naturalnych oraz negatywnego wpływu produkcji spożywczej na środowisko.



## **8. Rdzeń magnetycznie miękki bezszczotkowego, stałoprądowego silnika elektrycznego z magnesami trwałymi małej mocy.**

**Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Metali Nieżelaznych**

Rdzeń magnetycznie miękki o konstrukcji hybrydowej pozwala zapewnić w nim możliwie najniższe straty mocy, przy jego małych gabarytach i małej masie. Rozwiązanie takie może mieć zastosowanie w nowoczesnych urządzeniach, w których dużą rolę odgrywa miniaturyzacja układu napędowego oraz energooszczędność. Rdzeń hybrydowy został zastosowany w stojanie pompy wspomaganie pracy serca RH ROT powstałej w Fundacji Rozwoju Kardiochirurgii im. Prof. Zbigniewa Religi w Zabrze.



## 9. SHP ND-PNWE-AE

### AEP Rybicki Zwada Sp. J. / AJAN Polska

Przecinarka plazmowa SHP260 ND-PNWE-AE to zaawansowane urządzenie przeznaczone do cięcia stali za pomocą łuku plazmowego. Wyjątkowość przecinarki SHP260 polega na fakcie iż wykonana jest w 94% przez firmę AJAN ELEKTROINIK a nie składana z ogólnodostępnych podzespołów. Wiedza którą dysponują firma przysłużyła się do ciągłego rozwoju tej technologii, a najnowsza jej wersja (SHP260 ND-PNWE-AE) dysponuje już stałym nadzorem wizualnym nad zużyciem najważniejszych komponentów maszyny. Nadzór ten odbywa się online lub offline i przyczynia się do zwiększenia produktywności (średnio o 7%) oraz redukcji kosztów bezpośrednich oraz pośrednich. Wysokość oszczędności zależy od indywidualnej analizy kosztów cięcia którą AJAN POLSKA może wykonać dla osoby zainteresowanej. Przykładowe wyliczenia przedstawia "kampania dot. części eksploatacyjnych" dostępna na stronie [www.ajanpolska.pl/kopalnia-wiedzy/](http://www.ajanpolska.pl/kopalnia-wiedzy/). Zapraszamy do zapoznania się z ofertą AJAN POLSKA oraz na nasze stoisko w hali nr 5 podczas targów ITM 2021 gdzie będzie prezentowana w/w przecinarka.



## 10. System TAWERS SUPER ACTIVE WIRE ALUMINIUM z funkcją PULS STICH

### PANASONIC ROBOT AND WELDING SYSTEMS EUROPE A DIVISION OF PANASONIC INDUSTRY EUROPE GmbH TECHNIKA SPAWALNICZA Sp. z o.o.

Zrobotyzowany system spawalniczy z aktywnym podawaniem drutu z funkcją PULS STICH pozwalającą na osiągnięcie bardzo wysokiej jakości spoiny przy spawaniu aluminium i jego stopów. Funkcja ta pozwala na osiągnięcie wysokiej jakości spawania metodą TIG ze znacznie większymi prędkościami (do 1,8 m/min) przy utrzymaniu stabilności procesu. System TAWERS SUPER ACTIVE WIRE ALUMINIUM z funkcją PULS STICH znajdują szerokie zastosowanie w spawaniu produktów wymagających wysoką jakość i estetykę spoin takich jak aluminiowe ramy rowerowe, zbiorniki, rusztowania, schody i wiele innych.



## 11. UN-500M 3D PRINTER myjnia komorowa natryskowo-ultradźwiękowa z koszem obrotowym

### ULTRON Zakład Urządzeń Elektronicznych Krzysztof Krankowski

UN-500M 3D PRINTER to nowoczesna myjnia natryskowo-ultradźwiękowa zaprojektowana do mycia detali w roztworach wodnych. Innowacyjny system wysokiego ciśnienia oraz kilku częstotliwości ultradźwięków z zapewnieniem przepływu cieczy w zanurzeniu zapewnia najwyższy poziom czystości w najkrótszym czasie. Kosz procesowy może się obracać lub wykonywać ruchy wahadłowe. Urządzenie wykonuje zabiegi mycia, płukania i suszenia. Proces jest w pełni automatyczny, konfigurowalny ze sterownika. Zaawansowane systemy wydłużają żywotność kąpeli oraz minimalizują pobór energii elektrycznej.



## MODERNLOG – Złoty Medal



### 1. ALVO® Ultra V-bot – mobilny robot dezynfekujący UV-C

#### PPH Wobit s.c. E.K.J. Ober

ALVO® Ultra V-bot to mobilny robot dezynfekujący UV-C zapewniający wysokiej jakości proces odkażania, ułatwiający tworzenie i realizację dokładniejszych planów higieny w różnych lokalizacjach, nie tylko w szpitalach. W ALVO® Ultra V-bot zastosowana jest technologia światła UV-C, niszcząca kwas nukleinowy (DNA) groźnych patogenów chorobotwórczych, w tym SARS-CoV- 2. Dekontaminacja jest kontrolowana zdalnie, a robot po zaprogramowaniu może pracować autonomicznie.

