

### **1. Egholm Park Ranger 2155E**

**Egholm A|S / AGAPIT Sp. z o.o. Sp. j**

Park Ranger 2155E to w 100% elektryczna, kompaktowa maszyna do całorocznego utrzymania miast i terenów zielonych. Napęd 4x4, 19 narzędzi, brak lokalnej emisji spalin i niski poziom hałasu łączą ekologię z profesjonalną wydajnością. Wymiana narzędzia zajmuje mniej niż 4 minuty. Testy potwierdzają wydajność do 21 400 m<sup>2</sup> koszenia oraz 8 200 m<sup>2</sup> odśnieżania na jednym ładowaniu.



### **2. Elektryczna śmieciarka MAN eTGS 28.333 6x2-4 z zabudową ZOELLER Medium X4 i wrzutnikiem DELTA 2322**

**MAN Truck & Bus Polska Sp. z o.o.**

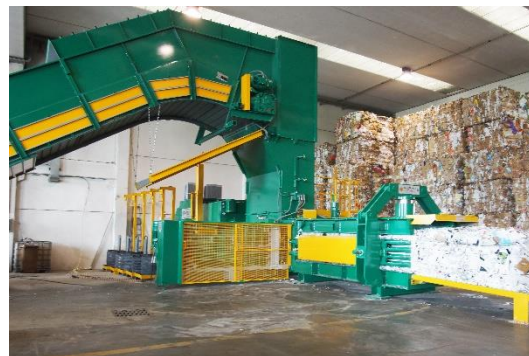
EKOCEL Medium X5 na podwoziu MAN eTGS 26.330 6x2-4 BL CH to nowoczesna, w pełni elektryczna śmieciarka stworzona do pracy w miastach. Zeroemisyjny napęd i wyjątkowo cicha praca zwiększają komfort mieszkańców, a doskonała manewrowalność ułatwia obsługę nawet wąskich osiedlowych ulic. Zaawansowane systemy bezpieczeństwa chronią kierowcę, obsługę oraz innych uczestników ruchu, podnosząc standard efektywnego i odpowiedzialnego transportu komunalnego.



### 3. Macpresse MAC 108/2 automatyczna prasa belująca

**Macpresse Europa / AGREX - ECO Sp. z o.o.**

Prasa kanałowa MAC 108/2 produkcji firmy MacPresse to automatyczna belownica, zaprojektowana z myślą o wysokowydajnym kompaktowaniu tworzyw sztucznych, w szczególności butelek PET oraz plastików sztywnych i HDPE. Maszyna dedykowana jest zakładom o średnich i dużych wymaganiach produkcyjnych, które dążą do maksymalnego obniżenia kosztów transportu odpadów poprzez uzyskanie ekstremalnie gęstych bel. Ekstremalne zagęszczenie plastiku: Inżynierowie MacPresse wyposażyli prasę w układ generujący nacisk jednostkowy rzędu ponad 20 kg/cm<sup>2</sup>. Dzięki tak potężnej sile maszyna osiąga gęstość beli powyżej 500 kg/m<sup>3</sup> na nieperforowanym materiale PET.



### 4. Mobilna kruszarka szczękowa RYDER 1000

**Roco9 Ltd. / AGREX - ECO Sp. z o.o.**

Kruszarka szczękowa RYDER 1000 to połączenie mocy, niezawodności i mobilności stworzone z myślą o najbardziej wymagających zadaniach. Hybrydowy napęd umożliwia pracę zarówno z wykorzystaniem silnika spalinowego, jak i bezpośrednio z sieci elektrycznej bez emisji spalin, zapewniając jednocześnie wysoką efektywność i niższe koszty eksploatacji. To nowoczesne rozwiązanie dla profesjonalistów, którzy oczekują więcej od każdego dnia pracy.



### 5. reBAG – worki na odpady z regranulatu LDPE/LLDPE

**Eneris Grabplast Sp. z o.o. / ENERIS SUROWCE Sp. z o.o.**

reBAG to wytrzymałe worki na odpady produkowane w Polsce z recyklatu LDPE/LLDPE. łączą pełnowartościowe parametry użytkowe z realnym zamknięciem obiegu tworzyw: od recyklingu folii i produkcji granulatu po gotowy produkt ponownie używany w gospodarce odpadami. RecyClass potwierdza identyfikowalność recyklatu, a Blue Angel DE-UZ 30a – wysokie wymagania środowiskowe, jakościowe i bezpieczeństwa.



## 6. Samojedna przerzucarka do pryzm kompostowych

### Eggersmann GmbH / AGREX - ECO Sp. z o.o.

BACKHUS ALPHA 55 to największa na świecie w pełni elektryczna przerzucarka do pryzm, która wyznacza nowy standard wydajności, praktycznej automatyzacji i zrównoważonego rozwoju. Zaprojektowany, aby sprawdzać się w wymagających warunkach, łączy technologię akumulatorową 800 V DC z elektrycznym napędem wirnika i podwozia, dając wydajność porównywalną z maszyną z silnikiem diesla, ale całkowicie bez emisji spalin. Dzięki podwójnemu szybkiemu ładowaniu CCS2 o mocy do 500 kW, obsłudze z poziomu tabletu bezpośrednio z kabiny ładowarki oraz adaptacyjnej regulacji prędkości jazdy zapewnia płynną i bezpieczną pracę bez strat wydajności, obniżając koszty eksploatacji o ponad 70%.



## 7. Smart Bin

### GLOBTRAK Polska Sp. z o.o.

SMART BIN to inteligentny system zarządzania odpadami, łączący precyzyjny czujnik zapełnienia, elektroniczny zamek RFID oraz transmisję danych NB-IoT w sieci T-Mobile. Zapewnia dostęp wyłącznie uprawnionym użytkownikom, umożliwia rozliczanie rzeczywistego korzystania z pojemnika i planowanie odbioru zgodnie z jego zapełnieniem. Analiza danych, alerty o pożarze i próbach wandalizmu zwiększają bezpieczeństwo, ograniczają koszty, liczbę kursów śmieciarek oraz emisję CO<sub>2</sub>.



## 8. U-Beaver: ASR Autonomiczny Silos Recyklingowy

### Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Piaseczno Sp. z o.o.

U-Beaver to prawdopodobnie jedyne na świecie urządzenie łączące podziemny magazyn odpadów z autonomicznym zasilaniem OZE i windą — bez przyłącza, HDS i siłowników hydraulicznych. Istniejące systemy wymagają specjalistycznego dźwigu, zasilania z sieci lub kompresora. U-Beaver eliminuje te 3 ograniczenia - pojemniki wyjeżdżają na poziom terenu i są opróżniane zwykłą śmieciarką. Działa na mrozie, monitorowany zdalnie przez GSM. Certyfikat CE. Rozwiązanie własne polskiego operatora komunalnego.



## 9. XTrack VisionAI - Kamera jako Sensor

### XTrack Sp. z o.o.

XTrack VisionAI to autorska technologia AI automatyzująca kontrolę operacji w gospodarce odpadami dla pojazdów bezpylnych i kontenerowych. Kamery pokładowe rozpoznają zdarzenia, ludzi i zasoby, łącząc obraz z danymi telematycznymi. Technologia dostarcza dowody realizacji usług i generuje automatyczne alerty. Eliminuje potrzebę instalacji wielu urządzeń, wspiera bezpieczeństwo załóg i zapewnia widoczność kontenerów. To realna cyfryzacja branży odpadowej gotowa na integrację z systemami IT operatorów.



## 10. Zestaw do utrzymania czystości w miastach: Holder C 65 wyposażony w system CityZAS

### KARCHER Sp. z o.o.

Zestaw Holder C 65 z systemem CityZAS (Powered by Zasso™) to rewolucja w bezchemicznym odchwaszczaniu miast. Technologia Electroherb™ trwale niszczy chwasty wraz z korzeniami. Silnik Diesla (>65 KM) i wydajna hydraulika nośnika Holder zapewniają stabilną pracę osprzętu. Działa bez chemii i wody, osiągając do 20 000 m<sup>2</sup>/dzień. Wystarczą 2–3 zabiegi rocznie (2x niższy OPEX). Podwójna izolacja, certyfikat DEKRA oraz kamery 360° gwarantują 100% bezpieczeństwa.

