



1. Elektroniczny panel natryskowy SPORTING 2 SECURITHERM

DELABIE Sp. z o.o.

Panel natryskowy SPORTING 2 SECURITHERM DELABIE jest w 100% higieniczny: brak kontaktu z dłonią, codzienne spłukiwanie antybakteryjne. Dzięki technologii SECURITHERM użytkownik zyskuje całkowitą ochronę (rozwiązanie przeciw Legionelli, system antyoparzeniowy) i optymalny komfort. Aby ułatwić jego instalację, dostępny jest w wielu wersjach i z łatwością dostosowuje się do otoczenia. Jako rozwiązanie oszczędne i ekologiczne, zapewnia 80% oszczędności wody i eliminuje wszelkie ryzyko marnotrawstwa.



2. Energooszczędny zawór zwrotny serii Pionier

Arka Sp. z o.o.

Pionier - innowacyjny zawór zwrotny od ARKA Instalacje. Energooszczędność, ciche działanie i wyjątkowa trwałość w jednym produkcie. Idealny wybór dla nowoczesnych instalacji. Pełny przepływ.



3. GRUNTOWA POMPA CIEPŁA NIBE S1256-18

NIBE-BIAWAR Sp. z o.o.

NIBE S1256 to najbardziej zaawansowana technologicznie, gruntowa pompa ciepła, która pobiła rekord efektywności wśród pomp ciepła marki NIBE, osiągając sezonowy współczynnik efektywności SCOP na poziomie aż 6,22! Bazuje na nowym, bardziej przyjaznym dla klimatu czynnikiem chłodniczym R454B. Pompa ciepła zapewnia zoptymalizowane oszczędności, ponieważ automatycznie dostosowuje się do zmiennego zapotrzebowania na ciepło w ciągu roku. Cicha praca, a także zintegrowany moduł Wi-Fi i możliwość podłączenia akcesoriów bezprzewodowych, zapewniają wysoki poziom komfortu.



4. Kocioł na zgazowanie drewna Smart RHV: Smart RHV 20, Smart RHV 23

Rakoczy Stal Sp. z o.o.

Kocioł Smart RHV to kocioł na zgazowanie drewna dostępny w zakresie mocy 20 i 23 kW. Efektywność energetyczna A+. Jest to kocioł o podwyższonym standardzie z emisją pyłów <math><20\text{ mg/m}^3</math>. Kocioł ten może spalać polana drewna o długości do 53 cm. Wyposażony jest w sondę lambda, łatwy w użyciu wyświetlacz dotykowy. Komora spalania w pełni wyłożona ceramiką żaroodporną. Zastosowana zaawansowana technologia zgazowania. Kocioł przeznaczony do pracy ze buforem, dobrze sprawdzi się w domach jednorodzinnych.



5. Linia kotłów na pellet Firemax: Firemax 10kW, Firemax 15kW, Firemax 20kW, Firemax 25kW, Firemax 30 kW w różnych konfiguracjach pojemności zasobnika 190l, 250l, 300l, 750l

Rakoczy Stal Sp. z o.o.

Kotły na pellet Firemax to kotły o podwyższonym standardzie emisji – pyły <math><20\text{ mg/m}^3</math>, efektywności energetycznej A+ i sprawności cieplnej dochodzącej do 93%. Kotły te są dostępne w zakresie mocy 10-30 kW i przeznaczone są do mniejszych lub większych powierzchniowo domów jedno- lub wielorodzinnych. Występuje pełna konfigurowalność jeśli chodzi o moce, pojemność lub wygląd zasobnika. Kotły bardzo łatwe w obsłudze i do montażu. W urządzeniach zastosowano szereg udogodnień do obsługi, montażu, serwisu.



6. Linia kotłów na zrębkę drzewną ECO-HK: ECO-HK 20-60 kW, ECO-HK 70-120 kW, ECO-HK 130-230 kW, ECO-HK 250-330 kW

HARGASSNER Ges mbH / Rakoczy Stal Sp. z o.o.

Regeneracja katalizatorów SCR za pomocą wymiany wkładów stosowana przez firmę Kaliński to unikalne rozwiązanie. Wymieniając wkład przywracamy sprawność katalizatora, w tańszy sposób, niż zakup nowego produktu. Regeneracja powoduje, że korzystamy z już powstałych elementów, w ten sposób dbamy o nasze środowisko. W 2023 roku usługa firmy Kaliński zdobyła Złoty Medal Targów Ekotech 2023, oraz została Produktem Roku według czasopisma autoEXPERT.



7. MIESZKANIOWA POMPA CIEPŁA QVANTUM QG-6 (M)

QVANTUM ENERGY TECHNOLOGY Sp. z o.o.

Mieszkańcowa pompa ciepła QVANTUM QG-6 (M) to rewolucyjne rozwiązanie w drodze do niezależności od paliw kopalnych i realizacji celów w zakresie dekarbonizacji europejskich miast. Do tej pory pompy ciepła były konstruowane przede wszystkim pod kątem montażu w domach jednorodzinnych. Tymczasem QVANTUM QG-6 (M) jest tak kompaktowa, że z powodzeniem zmieści się w każdym mieszkaniu. Modułowa konstrukcja sprawia, że pompa ciepła jest niezwykle łatwa w montażu i obsłudze.



8. POMPA DHW 12

Leszczyńska Fabryka Pomp Sp. z o.o.

Nowoczesna, nowatorska, energooszczędna pompa stanowiąca odpowiedź na potrzebę pewnego, bezawaryjnego, bezpiecznego i długotrwałego zabezpieczenia instalacji przez zamrażaniem lub zagołowaniem wody w przypadku braku zasilania z sieci elektrycznej. Pompa DHW 12V DC wraz z dedykowanym akumulatorem i sterownikiem jest optymalnym rozwiązaniem dla zabezpieczenia instalacji, które do swojej bezpiecznej pracy wymagają dostępu do energii elektrycznej. Automatyzacja tego zabezpieczenia pozwala użytkownikowi zapomnieć o tym zagrożeniu. Mała pompa, a przynosi duży komfort dla użytkowników pomp ciepła, których w naszym kraju będzie systematycznie przybywać.



9. Pompa obiegowa EXPERIA 3

Leszczyńska Fabryka Pomp Sp. z o.o.

Pompa Experia3 to najniższa w osi silnika pompa, którą można z powodzeniem montować w płytkich szafkach rozdzielczych, sprzyjają temu również małe wtyczki kątowe. Pompą można sterować sygnałem PWM, w instalacji solarnej jak i grzewczej. Silnik o dużym momencie obrotowym zapewnia urządzeniu wymaganą moc a do tego eliminuje ryzyko zastania się pompy po sezonie grzewczym gdy przestaje by ona użytkowana. Szereg tych pozytywnych cech powoduje, że dla instalatora jest to rozwiązanie doskonałe. Produkt nowoczesny, ekonomiczny, funkcjonalny i estetyczny.



10. Przydomowa Oczyszczalnia Ścieków BioDisc®

Kingspan Water & Energy Sp. z o.o.

Oczyszczalnia Kingspan BioDisc® to sprawdzone, niezawodne i ekologiczne rozwiązanie w zakresie odprowadzania ścieków dla budynków bez dostępu do sieci kanalizacyjnej. Wersja przydomowa BA dedykowana jest dla zabudowań zamieszkałych przez maksymalnie 6 osób. Opatentowana technologia obrotowych źródeł biologicznych zapewnia wyjątkowo wysoki poziom usuwania zanieczyszczeń. Opcjonalnie istnieje możliwość zastosowania zintegrowanej pompowni ścieków oczyszczonych. W przeciwieństwie do klasycznych, głośnych systemów napowietrzających oczyszczalnie ścieków BioDisc® zapewniają bezgłośnie codzienną pracę na poziomie 40-55dB. Konstrukcja produktu pozwala uniknąć kosztów związanych choćby z serwisem dmuchaw napowietrzających wymagających kontroli i czyszczenia filtrów czy też wymiany membran. Wybierając BioDisc nie tylko dbasz o środowisko, ale też gwarantujesz sobie święty spokój.



11. SCALA2 Model 2

GRUNDFOS POMPY Sp. z o.o.

SCALA2 Model 2 łączy w sobie pionierską technologię gwarantującą stałe ciśnienie wody, niski poziom hałasu i efektywność energetyczną – a wszystko to w innowacyjnym urządzeniu do podnoszenia ciśnienia typu „wszystko-w-jednym”, zaprojektowanym z myślą o niezawodnej pracy w domach i budynkach mieszkalnych.



12. System SAFETY-PLUS

quatechnik Group / AQUATECHNIK POLSKA Sp. z o.o.

System skręcanych złączek wykonany z polisiarczku fenylenu (PPS) z rurami wielowarstwowymi, do instalacji wodnych, grzewczych, chłodniczych i systemów sprężonego powietrza. System Safety-Pol dosłownie oznacza bezpieczeństwo i niezawodność pod względem wydajności i wykonania. Innowacyjną stroną systemu jest połączenie pomiędzy dopasowaną złączką do skalibrowanej rury, co pozwala uniknąć przy tym typowych dla innych systemów zwężeń, które ograniczają przepływ medium.



13. System spłukiwania bezbiornikowego do WC TEMPOMATIC Dual Control

DELABIE Sp. z o.o.

Zawór elektroniczny do spłukiwania bezpośredniego TEMPOMATIC DUAL CONTROL łączy w sobie design, ekologię i odporność na wandalizm. Płyta o prostym designie pasuje do wszystkich obiektów publicznych. Ta sama skrzynka podtynkowa może być zainstalowana na różne sposoby. Posiada funkcję « inteligentnego » spłukiwania w trybie automatycznym: jest w stanie sam rozróżnić konieczność uruchomienia spłukiwania o mniejszej lub większej objętości. Produkt dostępny jest w wersji na baterie lub na zasilanie sieciowe.



14. Oczyszczalnia biologiczna w technologii SBR ZBS-4C/KP

WOBET-HYDRET Sp. j. J. Cichecki

ZBS-4C to nowoczesna oczyszczalnia biologiczna w technologii SBR z dodatkowym nośnikiem biomasy. Jej unikatowa konstrukcja została zastrzeżona na terenie Unii europejskiej jako własność intelektualna. Wygodny wjazd o średnicy 0,8m umożliwia bezpośredni dostęp do każdego technologicznego elementu zainstalowanego wewnątrz zbiornika. Zawansowane sterowanie oparte jest o profesjonalny sterownik logiczny – PLC. Dodatkowe wyposażenie obejmuje tłumik drgań zmniejszający poziom hałasu wokół oczyszczalni.

