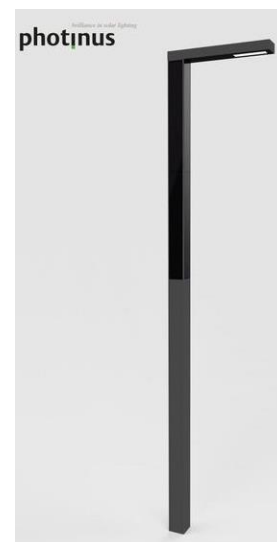




1. Lampa solarna MERKUR

AKADEMIA SŁOŃCA Krzysztof Frąszczak – zgłaszający
Photinus GmbH & Co. KG – producent

Lampa solarna Merkur, austriackiej produkcji, firmy Photinus, charakteryzuje się nowoczesną formą i najwyższej jakości komponentami tj. oprawą LED, akumulatorem LiFePO4 i innowacyjnymi panelami PV, zintegrowanymi z konstrukcją słupa. Idealna do zastawania w miejscach publicznych. Nowoczesna forma idealnie komponuje się w każdym rodzaju przestrzeni. Zastosowanie paneli PV i systemu magazynowania energii, pozwala zainstalować oświetlenie niezależnie od warunków dostępności zasilania elektrycznego.



2. Mobilny Bank Energii Power[Pack]

T&T PROENERGY Sp. z o.o. – zgłaszający
TABAKA DYNAMIC Sp. z o.o. – producent

Mobilny Bank Energii można wykorzystać zarówno do zapewnienia zasilania na placu budowy jak i w miejscach o ograniczonym dostępie do sieci energetycznych. Dzięki wykorzystaniu wielofunkcyjnego rozwiązania zasilania energią słoneczną możemy naładować bank zarówno z sieci energetycznej jak i z zestawu modułów PV. Zastosowanie modułu komunikacyjnego GPS pozwala nam na stałe monitorowanie pracy Power[Pack] zarówno pod względem poziomu naładowania jak i przepływu energii. Dzięki użyciu przyczepy lekkiej (DMC 750kg) bank energii jest bardzo mobilny i nie wymaga dodatkowych uprawnień do poruszania się z nim.



3. Nowoczesne ogrzewanie indukcyjne - Nikola 1 ®

PV Energia Polska Evan s.c. - zgłaszający i producent

Ogrzewanie indukcyjne Nikola 1 to jeden z najbardziej innowacyjnych i ekologicznych systemów grzewczych występujących na polskim rynku. Jego zadaniem jest dostarczenie wymaganej ilości energii cieplnej i elektrycznej do budynku, nie przynosząc tym samym dodatkowych kosztów eksploatacji. Zero spalin, zakupu paliwa i obsługi urządzenia. Motto, towarzyszące wdrożeniu produktu, to „Ogrzewaj, oszczędzaj, odmieniaj świat - energią ze słońca.”



4. Podest dekontaminacyjny

T&T PROENERGY Sp. z o.o. – zgłaszający 01 CYBERATON PROENERGY S.A. – producent

Jest to urządzenie do aseptyki obuwia, znajdujące zastosowanie zarówno jako część traktu komunikacyjnego bezpośrednio przed kasami sklepowymi, poczekalniami w miejscach publicznych, firmach czy domach prywatnych. Jego zadaniem jest dezynfekcja obuwia w celu ograniczenia przenoszenia wirusów, w tym COVID-19. Po umieszczeniu w pożądanym miejscu jest gotowe do pracy i nie wymaga stałego dozoru czy uzupełniania czynnika dezynfekującego, jest bezpieczne i przy prawidłowym użytkowaniu gwarantuje pełną dezynfekcję obuwia.



5. SOLUXTEC Moduł 330 Wp. GEMINI

SOLUXTEC GmbH - zgłaszający i producent

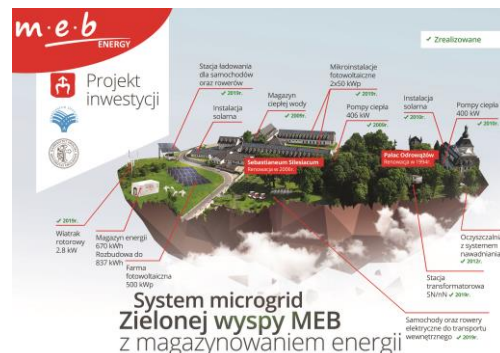
Moduły serii MONO firmy Soluxtec- są obecnie najbardziej wydajnymi mocowo modułami fotowoltaicznym niemieckiej produkcji, do wytworzenia którego wykorzystywane jest nadal tylko 60 ogniw. Moduły Soluxtec zostały teraz zoptymalizowane pod kątem wydajności i mocy. Jest to kolejny krok pozwalający na wyznaczenie trendów rozwoju europejskiej technologii fotowoltaicznej. Wydajność prawie 20% uzyskaliśmy dzięki wykorzystywaniu wysokiej jakości komponentów, pełnej automatyzacji linii produkcyjnej oraz wieloetapowemu systemowi kontroli wszystkich etapów produkcji. Soluxtec zapewnia standardową 20-letnią gwarancję na produkt, która jest potwierdzeniem wysokiej jakości wyrobu i wzorem dla innych europejskich producentów modułów fotowoltaicznych.



6. System microgrid „Zielonej Wyspy MEB” z magazynowaniem energii

MEB TECHNICAL Sp. z o.o. / MEB GROUP – zgłaszający MEB Technical Sp. z o.o. – producent

Systemy microgrid Zielonej Wyspy MEB są rozwiązaniem odpowiadającym na problematykę trwającej transformacji energetycznej i poprzez zastosowanie przemysłowych magazynów energii w sieciach lokalnych pozwalają maksymalizować wykorzystanie energii ze źródeł odnawialnych pracujących w tej sieci przy jednoczesnej funkcji bilansowania i stabilizacji. System wpływa na ekonomiczność inwestycji i przewidywalność kosztów energii w obiektach i na zasilanych obszarach. MEB Energy lider polskiego rynku.



7. Systemy fotowoltaiczne na dachy płaskie PB SMART

CORAB Sp. z o.o. - zgłaszający i producent

Nowe systemy Corab na dach płaski: PB-088 i PB-092 to odpowiedź na potrzeby branży fotowoltaicznej. Przy projektowaniu i produkcji olsztyński producent systemów skupił się na: bezpieczeństwie, szybkości i łatwości montażu, małej ilości elementów w kompaktowych rozmiarach, co obniża koszty transportu, magazynowania i serwisu takiej instalacji. W obu systemach zastosowano najwyższej jakości materiały. Stal pokrytą jest powłoką antykorozyjną Magnelis, która pozwala na uzyskanie nawet do 25 lat gwarancji. PB-088 wykorzystuje również odporne tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym.

