

1. AUTOMAT TOKARSKI WZDŁUŻNY CNC SD-26

STAR MICRONICS AG / RANDS Ryżewscy Sp. k.

Star Micronics opracował nowy model automatu tokarskiego wzdłużnego SD-26 który jest w stanie obrabiać detale o średnicy do 26 mm. Model przeznaczony jest głównie do obróbki części o złożonych kształtach dla branży motoryzacyjnej, sprzętu hydraulicznego/pneumatycznego i medycznej. Automat tokarski SD-26 posiada imak narzędziowy typu portalowego z prowadnicami poprzecznymi, które równomiernie rozkładają obciążenie. Są rozmieszczone na imaku suportowym do obróbki od przodu/od tyłu wokół tulei prowadzącej, która jest punktem obróbki dla różnych narzędzi takich jak noże tokarskie i wiertła. Wyposażony w 4-gniazdowy zespół do frezowania czołowego ze sterowaną osią obrotową narzędzia (oś B), z możliwością równoczesnego sterowania w 5 osiach programowalnych. Górna sekcja ma jedną pozycję typu kasetowego z drugim mechanizmem osi B, który może zapewnić sterowanie obrotem dedykowanego zespołu narzędziowego. Można zamontować różne typy zespołów narzędziowych, w tym pierwszy na świecie podwójny zespół do nacinania gwintów głowicami wirowymi.



2. Drabina mechatroniczna

METALKAS SA

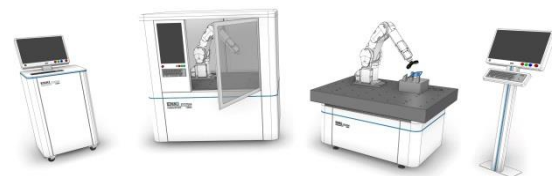
Innowacyjny w skali światowej produkt, który pozwoli użytkownikom jeszcze bezpieczniej prowadzić pracę na wysokościach. Drabina mechatroniczna Metalkas, dzięki wbudowanej poziomnicy określa dokładny poziom nachylenia drabiny, zarówno przy jej ustawianiu, jak i podczas pracy. Zapewnia to nie tylko bezpieczeństwo, ale także komfort i efektywność prowadzonych działań. Nasza drabina to pionierska technologia na światowym rynku drabin aluminiowych.



3. ENKi System

GG TECH POLSKA Sp. z o.o. Sp. k.

ENKi System zostało zaprojektowane w odpowiedzi na potrzeby naszych klientów. Coraz większe wymagania jakościowe stawiane produktom wymuszają dokonywania coraz dokładniejszych i coraz liczniejszych kontroli z maksymalnym naciskiem na zautomatyzowanie tych czynności. Enki system wypełnia lukę pomiędzy manualnym pomiarem tzw. gauge'm a maszyną współrzędnościową CMM przy jednoczesnym podniesieniu dokładności i szybkości pomiaru w stosunku do pomiaru manualnego. Tak zrodziła się idea automatycznej kontroli w linii produkcyjnej nawet 100% produkowanych wyrobów tzw. In Line Measurement.



4. Głowica 3D 3 GEN.

Ajan Elektronic Serwis SAN. / Ajan Polska

Firma AJAN POLSKA obecna jest na polskim rynku od 2009 roku. Od tego czasu może się pochwalić blisko 600 wdrożonymi maszynami w technologii plazmowej i laserowej. Głównymi odbiorcami naszych maszyn są największe spółki produkujące jak i przedsiębiorstwa jednoosobowe. Naszą wielką zaletą jest fakt iż produkujemy nasze maszyny we własnym zakresie, dlatego mamy realny wpływ na ich rozwój lub możliwości. Wszystkie maszyny są pod opieką autoryzowanego serwisu. Jedną z naszych opcji jest głowica 3D która w 2023 doczekała się swojej następczyni w postaci Głowicy 3D 3Gen. Poprzednie 2 generacje zostały wdrożone w Polsce blisko 100 razy. Liczba ta, oraz fakt iż klienci kupują kolejne głowice, świadczy o dużym zaufaniu oraz zadowoleniu z produktu.



5. Głowica FSW

Stirweld / TECHNIKA SPAWALNICZA Sp. z o.o.

Głowica FSW firmy Stirweld to bezpośrednie zwiększenie potencjału technologicznego firm z branży lotniczej, kolejowej, obróbki metali jak też instytutów naukowych. Technologia FSW Stirweld pozwala ograniczyć koszty wdrożenia technologii w porównaniu do rozwiązań innych firm bazujących na obrabiarkach bramowych typu GUNTRY a sam proces pozwala na ograniczenie występujących podczas spawania niekorzystnych czynników jak naprężenia i odkształcenia spawalnicze. Przeprowadzając proces łączenia wykorzystując FSW Stirweld osiągamy wysokiej klasy połączenie o wysokiej wytrzymałości, szczelności oraz wysokiej estetyce.



6. IPOsystem

UIBS Teamwork Skowron Fiegler Sp. k.

IPOsystem (wersja 24.0000) jest najnowszą generacją autonomicznego systemu decyzyjnego do zarządzania produkcją z rozbudowanym algorytmem opartym na wąskiej sztucznej inteligencji. Najnowsza wersja IPOsystem posiada szereg nowych funkcji, rozszerzeń i ulepszeń, znacząco podnoszących funkcjonalność i łatwość użytkowania systemu. Do najważniejszych innowacji należą: działanie systemu na urządzeniach mobilnych, możliwość pełnej symulacji realizacji produkcji i generowania scenariuszy, identyfikacja detali produkcji i traceability, pełna integracja z kolejnymi powszechnie stosowanymi systemami ERP, poprawiona optymalizacja przeobrażania maszyn, generowanie etykiet i znakowania, udoskonalony ciągły nadzór nad postępem produkcji (funkcja MES), rozszerzone i poprawione wizualnie analizy danych oraz nowe wersje językowe.



7. Laser Regius 3015 AJ 6KW

AMADA Sp. z o.o.

NASTĘPNY POZIOM W CIĘCIU LASEROWYM. Laser Regius. Dzięki technologii Variable Beam Control, Auto Collimation i systemom autonomicznym LIS, wyznacza nowy standard w cięciu laserowym. Łączy sprawdzone technologie Variable Beam Control i Auto Collimation z ultra szybkimi napędami liniowymi we wszystkich 3 osiach, aby zapewnić maszynę zdolną do ekstremalnie wysokiej produktywności. Wykorzystując zaprojektowane i wyprodukowane przez nas źródło lasera, REGIUS-AJ wprowadza również kilka nowych funkcji zaprojektowanych specjalnie w celu zwiększenia autonomiczności maszyny. Procesy takie jak centrowanie dyszy, monitorowanie szkła ochronnego, monitorowanie soczewki, autonomiczny powrót do pracy po kolizji, autonomiczna zmiana warunków cięcia.



8. Laserowykrawarka TruMatic 6000 (K05) rezonator CO2 TruFlow 2700 W

TRUMPF POLSKA Sp. z o.o. Sp.k.

TruMatic 6000 (K05) wyznacza nowe standardy w zakresie maszyn dwusystemowych. Nasi Klienci mają do dyspozycji maszynę umożliwiającą łączoną obróbkę kompleksowych konturów, spełniającą najsurowsze wymagania bezpieczeństwa, prostą w obsłudze, ekonomiczną przy produkcji także krótkich serii, o wysokiej jakości i niezawodności.



9. Linea przemysłowa

TENTE Sp. z o.o.

Linea przemysłowa to profesjonalny zestaw kołowy, który odpowiada na potrzeby najbardziej wymagających producentów. Ergonomiczny design dla przemysłu. Podwójne koło o doskonałej zwrotności i wyjątkowo niskich oporach toczenia. Wysoka jakość tworzyw, poliuretanowy bieżnik oraz szczelna konstrukcja na długotrwałe użytkowanie. Na życzenie, znakujemy produkt nadrukiem lub grawerem np. logo. Poszczególne elementy zestawu kołowego, mogą zostać wykonane w dowolnym kolorze, który ułatwia szybką identyfikację urządzeń.



10. Microset VIO 20|50 linear

HAIMER GmbH

Jest to urządzenie przeznaczone do precyzyjnych pomiarów narzędzi skrawających wykorzystywanych zarówno w obróbce metali jak i drewna, umożliwiające jednocześnie transfer i archiwizację wyników pomiarów. Sprawdzona konstrukcja żeliwna w połączeniu z najnowocześniejszym oprogramowaniem pozwala na precyzyjne, powtarzalne i szybkie pomiary. Przyjazny interfejs umożliwia z kolei wszystkim użytkownikom korzystanie z najbardziej zaawansowanych funkcji, dzięki ich intuicyjnemu położeniu. Duża oferta opcji dodatkowych umożliwiających pomiar najbardziej skomplikowanych elementów jak głowice kątowe, narzędzia do kół zębatach itp. Pozwala potencjalnym użytkownikom na rozbudowywanie urządzenia w przyszłości o niezbędne opcje.



11. Pionowe centrum obróbkowe M2

FAMOT Pleszew Sp. z o.o. / DMG MORI Polska Sp. z o.o.

Obrabiarka M2 cechuje się wysoką sztywnością oraz niezawodnością. Dzięki kompaktowej konstrukcji M2 znajdzie zastosowanie zarówno w małych przedsiębiorstwach, jak i dużych zakładach produkcyjnych. Najnowsze sterowanie SINUMERIK ONE oraz dotykowy panel sterowania zapewniają łatwą obsługę. M2 łączy w sobie bezkompromisową jakość obrabiarek DMG MORI, wysoką wydajność oraz konkurencyjną cenę, co przekłada się na redukcję kosztów wytwarzania w przedsiębiorstwach naszych klientów.



12. Tokarka sterowana numerycznie T1

FAMOT Pleszew Sp. z o.o. / DMG MORI Polska Sp. z o.o.

T1 jest nowym punktem odniesienia w segmencie tokarek sterowanych numerycznie. Obrabiarka cechuje się wysoką sztywnością, która pozwala na wydajną obróbkę tokarską, a także dokładnością dzięki zastosowaniu w standardzie bezpośredniego układu pomiarowego w osi X. Wysoka uniwersalność sprawia, iż T1 znajdzie zastosowanie zarówno w małych przedsiębiorstwach, jak i dużych zakładach produkcyjnych. Najnowsze sterowanie SINUMERIK ONE oraz dotykowy panel sterowania zapewniają łatwą obsługę.



13. Wycinarka laserowa TruLaser 5030 fiber (L76) z rezonatorem TruDisk 24001 W

TRUMPF POLSKA Spółka z o.o. Sp.k.

Na tegorocznej edycji Targów ITM 2023 firma TRUMPF prezentuje wycinarkę laserową TruLaser 5030 fiber o dwukrotnie większej mocy lasera. Wyposażyliśmy maszynę TruLaser 5030 w laser o mocy 24 kW. Dzięki podwojonej mocy lasera uzyskaliśmy wzrost wydajności obrabiarki nawet o 80 procent - maszyna przetwarza elementy do trzech razy szybciej. W zależności od materiału i zastosowania gazów tnących. Maszyna bez trudności tnie elementy o grubości blachy do 60 milimetrów zachowując bardzo dobrą jakość konturów.





1. Intuicyjny Asystent Kompletacji

KARDEX POLSKA Sp. z o.o.

Intuicyjny Asystent Kompletacji od Kardex tworzy nowe środowisko pracy dla operatora, które umożliwia naturalną i intuicyjną interakcję z maszyną bez dodatkowego wyświetlacza czy klawiatury. Wirtualne przyciski pojawiają się tam, gdzie operator ich oczekuje. Zmniejsza to przeciążenie informacyjne konwencjonalnych ekranów. Eliminuje to również konieczność wykonywania nienaturalnych ruchów, takich jak zmiana pola widzenia z wyświetlacza na pozycję podnoszenia. Kolejną zaletą jest optymalizacja jakości kompletacji (mniej pominiętych pobrań). Projektor podświetla kolorem pozycję w pojemnikach (także podzielonych) i zapewnia jasne wskazówki dla operatora. W przeciwieństwie do wskaźnika laserowego podświetlony obszar jest w pełni oświetlony i wyraźnie rozpoznawalny, a operator zostanie ostrzeżony też przed pobraniem niewłaściwego artykułu.



2. Platforma Synaptic

Instytut Studiów Programistycznych S.A.

Platforma Synaptic to centralny system logistyczny. Swym działaniem obejmuje wszystkie elementy łańcucha dostaw. Pozwala na kompleksową obsługę procesów logistyki wewnętrznej i zewnętrznej, które nie są optymalnie realizowane przez większość systemów ewidencyjnych. Synaptic to systemy klasy WMS, MES, TMS, TOS, YMS, RMA, AMS i B2B w ramach jednej aplikacji, co pozwala tworzyć innowacyjne procesy logistyczne. Platforma Synaptic pozwala na spojrzenie na procesy w sposób holistyczny, bez zbędnego podziału strukturalnego na obszary składowe. Holistyczny przegląd procesów pozwala na sprawne zarządzanie całym łańcuchem dostaw przedsiębiorstwa.

