



1. Autonomiczny robot mobilny PIAP X550

Sieć Badawcza ŁUKASIEWICZ

Przemysłowy Instytut Automatyki i Pomiarów PIAP

Autonomiczny robot mobilny PIAP X550, przeznaczony jest do transportu europalet oraz innych ładunków w magazynach i centrach dystrybucyjnych, a także w zakładach produkcyjnych do autonomicznego transportu międzyoperacyjnego. Nasze roboty AMR umożliwiają optymalne wykorzystanie przestrzeni i realizację procesów logistycznych w sposób perfekcyjny, przyczyniając się do zwiększenia wydajności i efektywności operacji magazynowych oraz produkcyjnych. Robot PIAP X550 to spersonalizowane rozwiązanie obejmujące integrację z istniejącą linią produkcyjną czy centrum dystrybucyjnym.



2. Bariery polimerowe o zastosowaniu przemysłowym A-SAFE (4 generacja)

A-SAFE Sp. z o.o.

Bariery A-SAFE wykonane są z opatentowanego polimeru Memaplex™ o trójwarstwowej konstrukcji, łączącej wytrzymałość z elastycznością. Posiadają zdolność absorbowania energii uderzenia i powrotu do pierwotnego kształtu, eliminując konieczność napraw. System obejmuje: bariery ochronne dla pieszych, zabezpieczenia regałów, budynków, stref maszyn i ciągów komunikacyjnych, słupki i odbojniki. Wszystkie produkty posiadają certyfikaty TÜV, EN i ISO, potwierdzone w testach zderzeniowych.



3. HaiPick Climb

HAI ROBOTICS EUROPE B.V.

HaiPick Climb to kompaktowy system ASRS upraszczający automatyzację dzięki jednostronnemu wspinaniu i dwukierunkowemu pobieraniu. Roboty poruszają się pod regałami, zwiększając wykorzystanie przestrzeni. Łatwy do wdrożenia w każdym obiekcie, osiąga 12 m i obsługuje do 4000 pojemników na godzinę z 1000m². Przy niskim zużyciu energii, minimalnej instalacji i wysokim poziomie bezpieczeństwa jest skalowalny, opłacalny i gotowy na rozwój Twojej firmy.



4. Inteligentna bramka SGA GATE Protector

Anter System Polska Sp. z o.o.

Inteligentna bramka SGA GATE Protector – zaawansowane wykrywanie zagrożeń i aktywne przeciwdziałanie wypadkom SGA GATE Protector to nowoczesne rozwiązanie zwiększające bezpieczeństwo w strefach wspólnych dla pieszych i pojazdów, takich jak magazyny, hale produkcyjne czy centra logistyczne. Bramka została wyposażona w zaawansowane systemy detekcji, które wykrywają zbliżający się do zagrożonej strefy pojazd i natychmiastowo reagują – blokując przejście dla pieszych oraz aktywując intensywne czerwone światło ostrzegawcze, widoczne zarówno na wysokości wzroku pieszych, jak i operatorów wózków widłowych. Integracja systemów detekcji i sygnalizacji świetlnej znacząco minimalizuje ryzyko kolizji między pojazdami a pieszymi. Dodatkowo, sygnalizacja świetlna zwiększa komfort pracy operatorów, dając im pewność, że pieszy nie wtargnie nagle na tor jazdy wózka. Wszystkie incydenty są łatwe do monitorowania, co pozwala na szybką analizę i ewentualną interwencję. Wdrażając system SGA GATE Protector u naszych klientów, zredukowaliśmy liczbę incydentów do zera na najbardziej newralgicznych i niebezpiecznych przejściach w zakładach pracy. To rozwiązanie nie tylko zwiększa bezpieczeństwo, ale również wpływa pozytywnie na efektywność operacyjną i komfort psychiczny pracowników.



5. Moduła FLEXIBOX

MODULA POLAND Sp. z o.o.

Moduła Flexibox: innowacja w zautomatyzowanym magazynowaniu. W coraz bardziej konkurencyjnej rzeczywistości logistyki i zarządzania magazynem, poszukiwanie rozwiązań, które łączą efektywność, elastyczność i skalowalność, jest kluczowym wyzwaniem dla firm. Moduła Flexibox to rewolucyjne rozwiązanie, które oferuje zaawansowane możliwości dla branż o wysokich wymaganiach, takich jak handel detaliczny, e-commerce, motoryzacja i handel hurtowy. Bezkompromisowa wydajność kompletacji System Moduła Flexibox może zarządzać aż 180 pojemnikami na godzinę, umożliwiając obsługiwanie znacznie większej liczby zamówień i redukując czynności okołokompletacyjne. Sercem technologii jest centralna winda połączona z systemem przenoszenia pojemników, który umożliwia jednoczesne pobieranie nawet dziewięciu z nich na półkę. To rozwiązanie umożliwia konsolidację większej ilości zamówień, co przyspiesza proces i zmniejsza czas oczekiwania operatora. Równocześnie, system automatycznie przygotowuje następną półkę z zamówieniami, zapewniając ciągły i nieprzerwany przepływ produktów, co optymalizuje operacje kompletacji i poprawia ogólną efektywność magazynu.



6. Pio

REESINK LOGISTIC SOLUTIONS PL Sp. z o.o.

Pio to kompaktowy system AutoStore dla MŚP, zintegrowany przez Reesink Logistic Solutions. Zwiększa pojemność magazynu, ogranicza pracę ręczną i skraca czas realizacji zamówień – idealny wybór dla firm inwestujących w nowoczesną intralogistykę.



7. X6™

PACKSIZE GmbH

Packsize X6™ to maszyna do produkcji pudełek o największej przepustowości na rynku, produkująca do 1500 gotowych do wysyłki pudełek o odpowiednich rozmiarach na godzinę. Maszyna jest pierwszą, która może produkować zarówno pudełka z kłapkami (FEFCO 415), jak i tacki (FEFCO 453), co umożliwia integrację z wiodącymi systemami automatyzacji magazynów. X6 działa bezproblemowo z platformą oprogramowania PackNet, oferując centrom dystrybucji o dużej przepustowości możliwość usprawnienia i optymalizacji procesu pakowania.

