

1. Altergrinding E

Lubrinnova / SYNTACO Sp. z o.o.

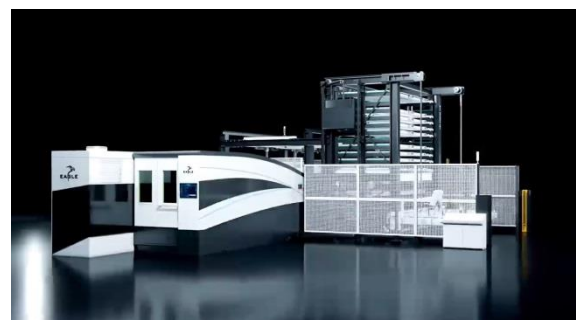
ALTERGRINDING E oparty jest na bezbarwnych syntetycznych estrach pochodzenia roślinnego, odpowiednich do operacji, w których czystość obrabianego przedmiotu i maszyny jest niezbędnym warunkiem. Jego specjalna formuła została opracowana do ostrzenia narzędzi z węglików spiekanych i stali HSS, gdzie ważne jest unikanie wypłukiwania kobaltu, aby zachować czystość maszyny i zdrowie operatora. Produkt ten jest idealny do szlifowania lub lekkich operacji cięcia, ponieważ jego niska lepkość w połączeniu z „tajnym” składnikiem opracowanym w naszych laboratoriach sprzyja dekantacji pyłu lub wiórów metalowych, ułatwiając ich filtrację i pozostawiając maszynę czystą przez cały czas. Pomimo niskiej lepkości ma wysoką temperaturę zapłonu, co pozwala na jego bezpieczne stosowanie przy niskim zużyciu poprzez małe odparowanie lub rozpylanie. Ciecz ta ZAPROJEKTOWANA EKOLOGICZNIE i dlatego może pochodzić z łańcucha regeneracji, do którego może być następnie przypisana podczas wycofywania z eksploatacji, przyczyniając się do zmniejszenia emisji CO₂ i zmniejszając zużycie nieodnawialnych substancji.



2. Eagle Lasers iNspire 2.0

EAGLE Sp. z o.o.

iNspire zawsze symbolizował szczyt innowacji. Ale dla nas innowacyjność to nie tylko przekraczanie granic, to także ustalanie nowych standardów. Wprowadziliśmy usprawnienia w szybkości, ergonomii i funkcjonalności, by zapewnić jeszcze wyższą jakość użytkowania. Nowa wersja iNspire 30kW oferuje precyzyjniejsze cięcie, bardziej dostępne procesy monitoringu i serwisu, a także znacznie wygodniejszy komfort użytkowania.



3. e-CzasPL - system niezawodnej i wiarygodnej dystrybucji czasu urzędowego na obszarze RP

Główny Urząd Miar

Wdrożony przez Główny Urząd Miar „e-CzasPL” – innowacyjny system dystrybucji czasu obowiązującego na obszarze RP, składa się z: e-Czas Radio służy do dystrybucji sygnałów czasu za pomocą fal radiowych długich. e-Czas PTP to serwis dystrybucji czasu w światłowodach do profesjonalnych zastosowań. e-Czas Monitor służy do dodatkowego potwierdzenia zgodności synchronizacji oraz do autoryzacji. e-Czas Online to aplikacja na urządzenia mobilne umożliwiająca swobodny dostęp do wiarygodnego źródła czasu.



4. EtE® flow Pallet Cell 500

ASTOR Sp. z o.o.

Właściwe rzeczy, we właściwej ilości, właściwym czasie i właściwym miejscu. EtE® flow Pallet Cell to innowacyjne rozwiązanie pozwalające zwiększyć wydajność procesu paletyzacji z zastosowanym systemem bezpieczeństwa dla bezpiecznej pracy między robotem, a operatorem. Zalety produktu to: wymiana palety bez zatrzymywania pracy robota, co zmniejsza niepotrzebne przestoje, mobilność, oszczędność miejsca, zdalny dostęp, szybki montaż i uruchomienie oraz szkolenie dla operatorów i DUR.



5. Frezarka CNC Datron NEO

DATRON AG / RoTec POLSKA Piotr Cimr

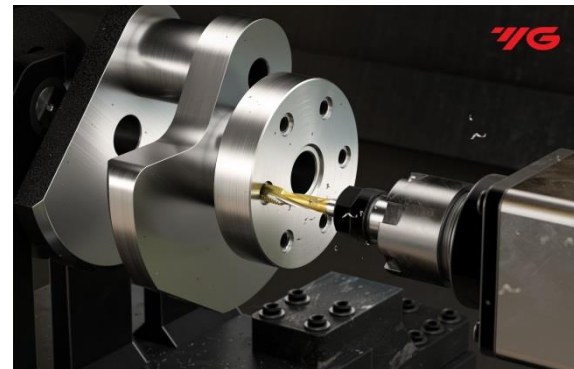
Frezarka CNC Neo produkcji niemieckiej firmy Datron wyróżnia się małymi, kompaktowymi wymiarami przy stosunkowo dużym obszarze roboczym. Ergonomiczny design i łatwy dostęp z przodu oraz stół próżniowy pozwalają na szybkie i niezawodne mocowanie i obróbkę detalu. Maszyna zapewnia znakomitą szybkość obróbki dzięki mocy 2 kW i prędkości wrzeciona 40.000 obr/min, a dzięki chłodzeniu alkoholem, proces obróbki jest niezwykle czysty. Nowoczesny interfejs z ekranem dotykowym zapewnia z kolei prostą i intuicyjną obsługę.



6. Gwintownik maszynowy serii Chip Breaker

YG-1 CO., LTD. / YG-1 POLAND Sp. z o.o.

Gwintownik maszynowy serii Chip Breaker, tworzący krótkie wióry. Innowacyjny gwintownik YG-1 tworzący krótkie wióry (Chip Breaker) to rozwiązanie problemu małej produktywności gwintowania, spowodowanego długimi wiórami. Powłoka TiN ma dobrą odporność na podwyższone temperatury pracy. Gwintownik ma innowacyjną geometrię "łamacza wiórów" (Chip Breaker), która jest szlifowana na końcu. Gwintowniki są do obróbki stali automatowej, niestopowej, niskostopowej, ale wszystkie materiały do 32 HRc.



7. Kompaktowa stacja do spawania laserowego 3D TruLaser Station 7000 (LS02) z TruDisk 2021 (FD31)

TRUMPF POLSKA Sp. z o.o. Sp.k.

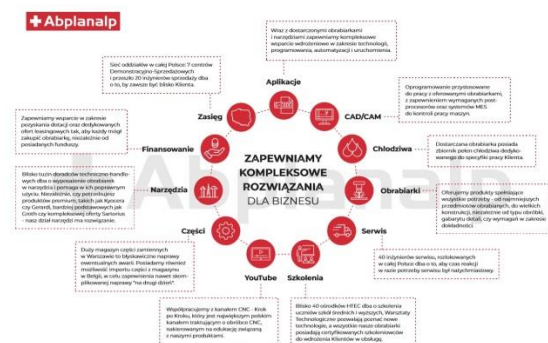
"Najwyższa jakość Zielone lasery stanowią podstawy wysokojakościowego spawania miedzi z minimalnymi rozpryskami. Do wszystkich właściwości powierzchni Niezależnie od tego, czy trzeba obrobić miedzianą powierzchnię polerowaną, utlenioną czy oszlifowaną, zielone światło lasera zawsze pozwala na osiągnięcie doskonałych wyników. Pełna elastyczność – impuls ciągły lub działanie impulsowe Także w przypadku zielonych laserów istnieje możliwość wyboru między laserem impulsowym i impulsem ciągłym i optymalnego dostosowania ich do własnych wymagań. Maksymalna powtarzalność Warto skorzystać ze stabilnych procesów spawania kondukcyjnego i spawania z głębokim wtopieniem przy stałej głębokości spawania. Trwałość i niezawodność Trwałość i wytrzymałość to właściwości wyróżniające nasze podczerwone lasery TruDisk. Można także w pełni polegać na laserach TruDisk emitujących światło zielone. Minimalny wpływ ciepła. Niewielka strefa wpływu ciepła w miedzi stanowi korzyść, która pozwala na minimalizację zużycia części, ponieważ nie dochodzi do odkształcenia przylegających komponentów z tworzywa sztucznego.



8. Kompleksowe wsparcie w dziedzinie obróbki CNC

ABPLANALP Sp. z o.o.

Zapewniając kompleksowe rozwiązania jesteśmy jedyną firmą do której klient musi się zgłosić - niezależnie od tego jakie są jego wymagania oraz potrzeby posiadamy pełne portfolio produktów i usług gwarantujące satysfakcję.



9. Nexelem APS

VIRTUS LAB Sp. z o.o.

Nexelem APS to nowoczesny i szybki system do optymalizacji kolejki produkcyjnej zbudowany w architekturze cyfrowego bliźniaka. Funkcje optymalizacyjne dobrane do celów biznesowych gwarantują swobodę i elastyczność w metodzie optymalizacji produkcji.



10. Nowa odsłona kultowej powłoki PVD | BALINIT® ALCRONA EVO | "Born to evolve. Made to last."

Oerlikon Balzers Coating Poland Sp. z o.o.

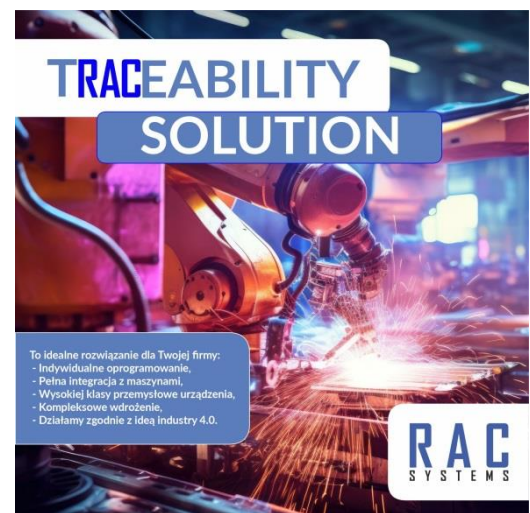
Narzędzia stosowane w obróbce metali w dzisiejszych czasach muszą przenosić coraz większe obciążenia mechaniczne oraz być odporne na coraz to wyższe temperatury. BALINIT® ALCRONA EVO powstała jako ewolucja powłoki wprowadzonej w 2004. Poprzeczka po raz kolejny została podniesiona, dzięki temu rozwiązaniu uzyskuje się doskonałe wyniki w obróbce skrawaniem, przy nacinaniu kół zębatych, frezowaniu, jak również w obróbce plastycznej przy tłoczeniu i wykrawaniu. BALINIT® ALCRONA EVO pozwala na uzyskanie większej produktywności w porównaniu z jej poprzednią wersją. Dzięki ulepszonym właściwościom, trwałość narzędzi rośnie nawet o 30%*. Zalety: wyższa odporność na zużycie, dzięki zoptymalizowanej strukturze powłoki i zwiększonej twardości, lepsza wydajność, niższe naprężenia ściskające, mniejsze zużycie kraterowe narzędzi z HSS, niższe koszty narzędziowe i dzięki temu pozytywny wkład w zrównoważony rozwój.



11. Oprogramowanie RAC traceability

RAC SYSTEMS Sp. z o.o.

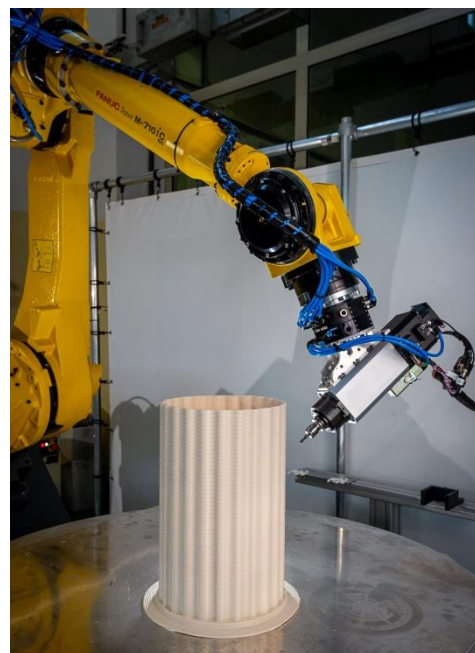
RAC Traceability to jedyna na rynku tak innowacyjna, elastyczna i niezależna metoda śledzenia historii produktu, oparta na wysokiej klasy technologii i zintegrowanym oprogramowaniu IT. Pozwala na kompleksowe monitorowanie cyklu życia produktu, wspiera firmy w zarządzaniu produkcją, logistyką i kontrolą jakości. System może być dostosowany do indywidualnych wymagań oraz różnych linii produkcyjnych, zarówno ręcznych, jak i zautomatyzowanych. RAC Traceability to gwarancja jakości produkcji!



12. ProtoPlastMaker 4.0 - centrum addytywno-skrawające obróbki tworzyw sztucznych

PPHU POLIGRAF Wiesław Kasprowiak Zachodniopomorski Uniwersytet Technologiczny w Szczecinie

Centrum addytywno-skrawające ProtoPlastMaker 4.0 przeznaczone jest do szybkiego prototypowania i obróbki ubytkowej detali wielkogabarytowych (1x1x2m) z tworzyw sztucznych. Urządzenie pozwala na druk z granulatu (PLA, PET-G, PET-G+CF, ABS, ABS+AF, ASA, PA, PA+CF, PVA) w 3 osiach i obróbkę 5'cio-osiową wydruku w jednym zamocowaniu - umożliwia to wytwarzanie detalu w jednej, w pełni zautomatyzowanej fazie produkcyjnej. Unikalną cechą rozwiązania jest pełna obsługa języka G-kod.



13. SCHENCK Smart Balancer 4 do wyważania w łożyskach własnych i diagnostyki drgań

SCHENCK RoTec GmbH / RoTec POLSKA Piotr Cimr

Smart Balancer 4 to najnowsza wersja urządzenia do wyważania w łożyskach własnych i diagnostyki drgań firmy SCHENCK RoTec. Zaawansowane funkcje pomiarowe i diagnostyczne pozwalają na jednoczesne wykonywanie pomiarów w 6 kanałach oraz monitorowanie danych w czasie rzeczywistym. Intuicyjny interfejs na 10-calowym ekranie dotykowym oraz funkcje automatyzacji i archiwizacji danych ułatwiają obsługę, nawet dla mniej doświadczonych operatorów. Smart Balancer 4 zwiększa efektywność, minimalizuje koszty utrzymania i zapobiega awariom.



14. Scout

TENTE Sp. z o.o.

Koło Scout z mechanizmem blokującym na zasadzie działania długopisu zapewnia bezpieczeństwo użytkownikom. Koło Scout jest również zbudowane z wysokiej jakości elementów ze stali nierdzewnej, dzięki czemu jest nie tylko wytrzymałe i trwałe, ale także łatwe do czyszczenia. Ale przede wszystkim to innowacyjne rozwiązanie pozwalające na integrację robotów AGF z tradycyjnymi wózkami transportowymi. Koło to zaprojektowano z troską o ergonomię i wydajność procesu transportowego, oraz z dużym naciskiem na trwałość i oddziaływanie na środowisko. To doskonały sojusznik łączący potrzeby człowieka z wymaganiami AGF.



15. STAR SP-23 Automat tokarski wzdłużny

STAR MICRONICS CO.,LTD. / RANDES Ryżewscy Sp. K.

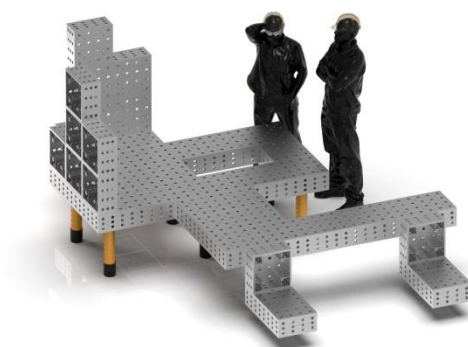
Firma STAR MICRONICS opracowała nowy model automatu tokarskiego SP-23 który charakteryzuje się dużą wszechstronnością i pozwala w standardzie na obróbkę materiału o średnicy do 23 mm. Nowy model został wprowadzony do sprzedaży w wrześniu 2023. Automat ten posiada imponującą liczbę 8 narzędzi tokarskich i 7 napędzanych stanowisk do skrawania poprzecznego, z czego 5 jest wymiennych. Można na nim stosować także sprawdzone narzędzia napędzane klasy SR.



16. Stół spawalniczy modułowy CUBE

CUBE.ENGINNERING SP.J.

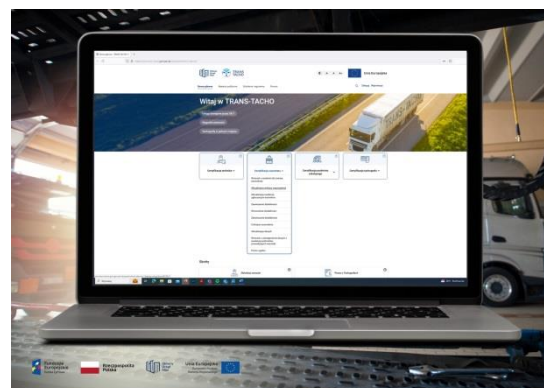
Stół precyzyjny CUBE to zaawansowane narzędzie, gwarantujące 100% powtarzalność i najwyższą jakość dzięki innowacyjnemu systemowi produkcji. Pozwala na dowolną konfigurację powierzchni roboczej, co obniża koszty. Wyróżnia się ekstremalną wytrzymałością oraz idealną płaskością 10 krotnie lepszą niż standardowe rozwiązania.



17. TRANS-TACHO - System informatyczny służący stworzeniu środowiska cyfrowego dla realizacji usług publicznych i zadań Głównego Urzędu Miar w sprawach tachografów

Główny Urząd Miar

TRANS-TACHO aplikacja on-line 24/7, w zakresie TACHOgrafów. Transparentny: przejrzyste procedury usług publicznych oraz rejestrów publicznych. Responsywny: komunikacja elektroniczna w ramach realizacji usług publicznych. Adekwatny: ograniczający obciążenia administracyjne. Nowoczesny: system informatyczny. System TACHOgrafów: narzędzie obejmujące realizację usług publicznych i innych zadań wspomagających prawidłowe funkcjonowanie systemu TACHOgrafów wpływające na bezpieczeństwo transportu drogowego.



18. VENTIS-AJe 6kW

AMADA Sp. z o.o.

Wycinarka laserowa Ventis Aje 6kW wykorzystuje opracowaną przez Amadę przełomową technologię LBC – Locus Beam Control aby zapewnić elastyczne rozwiązanie, które jest dostosowane do wszelkich potrzeb w zakresie cięcia laserowego. Nową wycinarkę wraz z rezonatorem Amada z pojedynczym 6KW modułem diodowym, opracowano z myślą o wysokiej prędkości i wydajności procesu cięcia. Technologia LBC umożliwia przesuwanie wiązki lasera zgodnie z określonymi wcześniej wzorami niezależnie od ruchu głowicy tnącej, zapewniając optymalne usuwanie materiału. Pełna kontrola ruchu wiązki daje możliwość wycinania małych okrągłych otworów do średnicy 2.5mm bez ruchu głowicy w kierunku X i Y. Umożliwia to znacznie szybszą obróbkę. Podczas prób osiągnięto redukcje czasu o 75%.



19. Visometry Twyn

Visometry GmbH / INVIZION Sp. z o.o.

Twyn to przełomowe narzędzie, bazujące na rozszerzonej rzeczywistości, które umożliwia kontrolę wykonania i kompletności produktu w czasie rzeczywistym za pomocą jedynie tableta. Natychmiast można sprawdzić, czy część ma cechy geometryczne dokładnie tam, gdzie powinny się znajdować, czy w zespole brakuje części, czy komponenty są prawidłowo zmontowane i czy znajdują się we właściwej pozycji. Visometry Twyn to intuicyjny i skuteczny sposób na porównanie stanu obecnego z planowanym. Dzięki swojej konstrukcji i funkcjom Twyn doskonale nadaje się do zastosowań przemysłowych. Szczególnie przydaje się na początku procesu produkcyjnego, ponieważ pozwala łatwo zidentyfikować niezgodności i uniknąć kosztownych przestojów i przeróbek



20. WinTool - oprogramowanie do zarządzania narzędziami CNC

WINTOOL AG / Haimer Polska

WinTool to oprogramowanie do zarządzania narzędziami CNC, które pomaga firmom produkcyjnym zwiększyć produktywność, obniżyć koszty i poprawić jakość wyrobów. Dzięki WinTool można skrócić czas programowania i optymalizować dobór narzędzi, uniknąć przestojów i obniżyć koszty narzędzi, poprawić spójność procesów i jakość wyrobów oraz zyskać lepszą kontrolę nad operacjami produkcyjnymi. WinTool jest łatwy w obsłudze i oferuje szeroki zakres funkcji.



21. Wygradzenia bezpieczeństwa przemysłowego – zgodne z wymogami Dyrektywy Maszynowej (oraz Rozporządzeniem Maszynowym które wchodzi w życie w 2027r)

TROAX AB / Troax Safety Systems Poland Sp. z o.o.

Jesteśmy pierwszą na świecie firmą, która poddała swoje testy certyfikacji. System wygradzeń Troax poddaliśmy restrykcyjnym testom. Oznacza to że możemy zagwarantować Państwu, iż nasza metoda testowania zapewnia najwyższy z możliwych poziom bezpieczeństwa maszyn i urządzeń. Dzięki organizacji TUV Rheinland poddaliśmy certyfikacji naszą metodę testów. TUV Rheinland zrzesza niezależnych konsultantów którzy sprawdzają stopień bezpieczeństwa produktów i usług w odniesieniu do bezpieczeństwa człowieka oraz ryzyka otoczenia. Od kiedy TUV Rheinland wdrożył bardzo restrykcyjne wymagania odnośnie dopuszczenia produktu lub usługi, ich certyfikacja jest jedną z najważniejszych na świecie. Nasz system wygradzeń przeszedł sprawdzenia TUV bez zarzutu. Testy uderzeniowe na żywo pokazemy podczas tegorocznych targów ITM 2024 w hali nr 6. Dla tego celu przygotowaliśmy Strefę Bezpieczeństwa i strefę crush testów.



22. Zrobotyzowany magazyn maszynowy

POLARIS ENGINEERING Sp. z o.o.

RMS – zaplanowana automatyzacja produkcji ze wsparciem AI. Automatyczne przebrojenie maszyny CNC z wewnętrznego magazynu detali, mocowań i narzędzi. Zaplanowanie produkcji już od jednej części. Wewnętrzna integracja z maszyną CNC zapobiega przestojom oraz ogranicza konieczność ingerencji operatora. Zgromadzone w magazynie mocowania, półfabrykaty i narzędzia za pomocą dwóch robotów podawane są do maszyny CNC zapewniając nieprzerwaną produkcję. Magazyn posiada do 60 zasobników części i przyrządów.

