



1. Betblok® System - Modułowy system z rdzeniem stabilizującym i odpornością ogniową REI 360-M

WIGMET Sp. z o.o.

BETBLOK® SYSTEM to innowacyjny system modułowych bloków betonowych z rdzeniami stabilizującymi, które eliminują potrzebę stosowania pian ognioodpornych. Ściany uzyskały rekordową odporność ogniową REI 360-M, gdzie parametr M oznacza odporność na uderzenia mechaniczne. System zapewnia najwyższy poziom bezpieczeństwa, jest ekologiczny i umożliwia wielokrotne wykorzystanie elementów.



2. Blueselect 15.44

Eggersmann GmbH / AGREX - ECO Sp. z o.o.

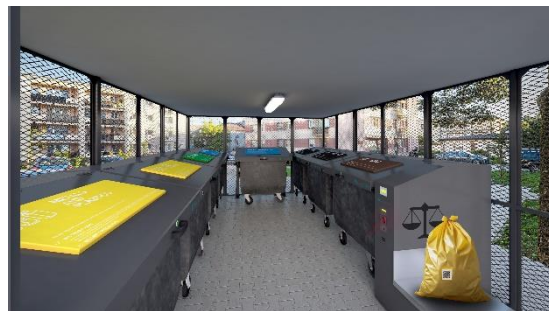
Nowej generacji maszyna do przesiewania od firmy Eggersmann jednego z liderów rynku branży recyklingowej. Kompaktowy przesiewacz nowej generacji Blue Select 15.44 do przesiewania różnego typu i rodzaju materiałów od kompostu przez odpady zielone na rozdrobnionych odpadach pobudowlanych kończąc. Dzięki kompaktowemu 4 metrowemu bębnowi przesiewającemu, BLUE SELECT 15.44 stanowi przystępne cenowo rozwiązanie do mobilnego przesiewania szerokiej gamy materiałów pracując z przepustowością do 100 m³/h. Maszyna jest oferowana w wersji gąsienicowej, na przyczepie oraz hakowej.



3. Drop&Go Waste House, firmy T-Master

T-MASTER SA

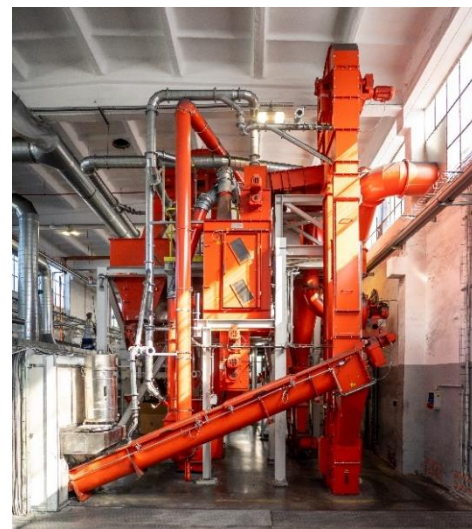
Drop&Go Waste House to nowoczesne rozwiązanie dla osiedli mieszkaniowych umożliwiające odejście od odpowiedzialności zbiorowej za brak realizacji obowiązku segregacji odpadów komunalnych. Rozwiązanie dedykowane jest do instalacji w istniejących wiatach śmietnikowych oraz w pomieszczeniach wewnątrz budynków. Drop&Go Waste House identyfikuje odpady i przypisuje je do konkretnego gospodarstwa domowego za pomocą jednorazowych kodów QR, które mieszkańcy umieszczają na workach. Kody QR pełnią funkcję elektronicznych kluczy dostępu do pojemników. Systemem Indywidualnej Segregacji Odpadów. Dzięki temu możliwe jest dokładne przypisanie rodzaju i wagi oddanych odpadów do konkretnego gospodarstwa domowego. System obsługuje wszystkie frakcje odpadów komunalnych. To innowacyjne rozwiązanie zapewnia mieszkańcom czystsze, bezpieczniejsze i bardziej sprawiedliwe warunki do segregacji odpadów.



4. Eneris B&R – Zakład Przetwarzania Baterii Litowych

Eneris B&R Sp. z o.o. / ENERIS SUROWCE Sp. z o.o.

Eneris B&R – Zakład Przetwarzania Baterii Litowych w Żarkach to największa w Europie działająca instalacja recyklingu baterii Li ion. Dzięki zoptymalizowanej technologii mechanicznej odzyskuje do 95% kluczowych metali w czarnej masie przy ponad 78% wskaźniku recyklingu, zapewniając pełną identyfikowalność, bezpieczeństwo i powtarzalną jakość. Zamyka obieg surowców krytycznych dla elektromobilności i energetyki, wspierając zieloną transformację Europy.



5. KAMERA Z-CAM

EKOCEL Sp. z o.o.

Kamera Z-CAM to nowa generacja inteligentnych systemów bezpieczeństwa. Dostarcza innowacyjną technologię dla bezpiecznej i wydajnej gospodarki odpadami. Wspomagany sztuczną inteligencją system analizuje otoczenie wokół wrzutnika w czasie rzeczywistym, wykrywając potencjalne zagrożenia i reagując automatycznie. AI rozróżnia ludzi i pojemniki, ocenia ryzyko w czasie rzeczywistym i podejmuje odpowiednie decyzje. Dzięki temu Z-CAM aktywnie pomaga zapobiegać wypadkom, zwiększając bezpieczeństwo w rejonie pracy.



6. Mobilny przesiewacz pokładowy SPRINTER 1500

Roco9 Ltd. / AGREX - ECO Sp. z o.o.

Przesiewacz pokładowy SPRINTER 1500, to hybrydowe urządzenie do przesiewania, które wyznacza nowy standard wydajności, osiągow i wszechstronności. Zaprojektowany, aby sprawdzać się w wymagających warunkach, łączy zalety napędu diesla i elektrycznego, dając pełną elastyczność – możliwość pracy w 100% na zasilaniu elektrycznym, gdy jest to potrzebne. Dzięki niskiemu poziomowi hałasu oraz silnikowi/agregatowi prądotwórczemu o stałej prędkości obrotowej zapewnia cichą pracę, bez strat wydajności.



7. Pojazd z bocznym załadunkiem Speedline SLM + ICON

TERBERG MATEC POLSKA Sp. z o.o.

Terberg Speedline SLM to najbardziej zaawansowany system załadunku bocznego dostępny na rynku, zaprojektowany z myślą o maksymalnej wydajności i minimalizacji kosztów operacyjnych. W połączeniu z pojemnikami serii ICON o pojemności od 1100 do 3200 litrów i masie sięgającej nawet 1500 kg, tworzy kompleksowe rozwiązanie dla nowoczesnej gospodarki odpadami. Zabudowy Speedline SLM są kompatybilne ze wszystkimi typami podwozi – od klasycznych diesli, przez CNG, aż po pojazdy elektryczne – co czyni je uniwersalnym wyborem dla miast stawiających na zrównoważony rozwój. System ten od lat sprawdza się w największych aglomeracjach Europy, zdobywając uznanie jako najbardziej efektywny, ekonomiczny i bezpieczny sposób odbioru odpadów komunalnych. Solidna konstrukcja, szybki cykl pracy oraz intuicyjna obsługa sprawiają, że Speedline SLM to nie tylko śmieciarka – to inteligentne narzędzie, które wspiera miasta w budowaniu czystszej i bardziej ekologicznego środowiska.



8. POJEMNIK TYPU DZWON - IGLOO360

CONTENUR POLSKA Sp. z o.o.

Model CL360 z bocznym załadunkiem został zaprojektowany tak, aby idealnie wpasować się w przestrzeń miejską. Jest to kontener o nowoczesnym i odświeżonym designie, charakteryzującym się zaokrąglonymi kształtami i uproszczonymi liniami. W ramach projektu CIRCLE® firma CONTENUR wyznaczyła priorytety w zarządzaniu zasobami, aby włączyć kontener CL360 w gospodarkę obiegu zamkniętego. Kontener CL360 w 100% nadaje się do recyklingu po zakończeniu okresu użytkowania. Istnieje również możliwość wykonania modelu z materiałów w 100% pochodzących z recyklingu.



9. SmartEco System Globtrak

GLOBTRAK Polska Sp. z o.o.

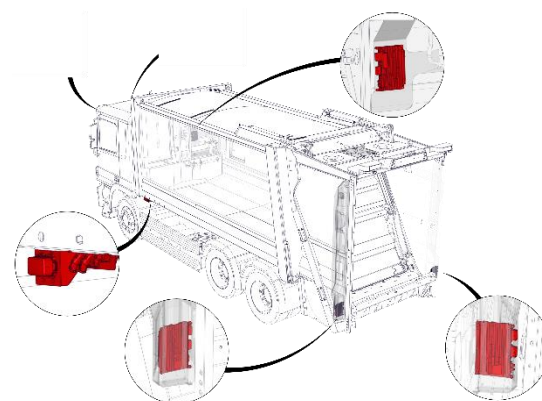
SmartEco System Globtrak wyznacza nowy standard w zarządzaniu gospodarką komunalną. Kompleksowo integruje infrastrukturę miejską (altany, PSZOK-i, strefy „Drugie życie”), transportową (Telematykę GPS, Wizyjną, Wagową, Komunalną) i oprogramowanie, zapewniając automatyzację procesów, transparentność danych i wymierne oszczędności. Dzięki współpracy z uznanymi producentami oraz zgodności z normami ISO system stanowi, bezpieczne i skalowalne rozwiązanie dla samorządów i operatorów komunalnych.



10. SYSTEM STEROWANIA ZOELLER II (ZCS II)

EKOCEL Sp. z o.o.

System Sterowania ZOELLER (ZCS II) to rozwiązanie, które wpływa na usprawnienie procesu zbierania odpadów. Terminal dotykowy o wyższej rozdzielczości to jednostka sterująca montowana w kabinie kierowcy służąca do zbierania sygnałów i sterowania zabudową. Nowy interfejs wrzutnika umożliwia podłączenie wrzutnika do zabudowy. Wbudowany w terminal modem LTE pozwala na rozwiniecie funkcjonalności związanych z digitalizacją. Natomiast brak elementów elektrycznych na dachu zabudowy to łatwiejszy dostęp podczas napraw. A głównym celem wyposażenia śmieciarki w zaawansowany system sterowania ZCS II jest poprawa efektywności, funkcjonalności i zwiększenie wydajności pracy.



11. Zeroemisyjna zmiatarka komunalna Kärcher MC250 electric

KARCHER Sp. z o.o.

Kärcher MC 250 electric: zeroemisyjna zmiatarka. Zapewnia ciche i wydajne czyszczenie ulic, nie emitując CO₂. Mocny akumulator 78 kWh umożliwia pracę przez całą zmianę. System ssący z doskonałą redukcją PM10 i PM2,5 - certyfikat 4* EUnited. Najwyższy poziom komfortu: hydropneumatyczna amortyzacja z niezależnym zawieszeniem kół i automatyczna klimatyzacja. Cztery koła skrętne zapewniają maksymalną zwrotność. Zbiornik na odpady 2,5 m³ i recykling w standardzie zwiększają czas pracy i oszczędność wody.

