

1. Biodegradowalne kompostowalne worki na odpady zielone i kuchenne z taśmą ściągającą

SIPEKO Spółka z o.o.

Biodegradowalne kompostowalne worki na bioodpady tworzone na bazie PLA (polilaktydu) - surowca otrzymywanego z materiałów roślinnych odnawialnych oraz skrobi modyfikowanych. Materiał tych worków bez trudu ulega rozkładowi w kompostowniach przemysłowych, a jakość kompostu nie ulega pogorszeniu. Worki wykonywane zarówno w postaci rolek, składek, bądź rolek z taśmą ściągającą, która również wykonana jest z tego samego materiału.



2. Klasyfikator Coanda

Schulz&Berger Luft i Verfahrenstechnik GmbH AGREX - ECO Sp. z o.o.

Najnowszy separator powietrzny Schulz & Berger, Klasyfikator Coanda, został opracowany w celu odseparowania frakcji lekkiej od ciężkiej przy niskim zużyciu powietrza i energii oraz jak najprostszej instalacji. Dzięki specjalnej konstrukcji i sterowaniu powietrzem Klasyfikator Coanda osiąga niezwykle wysoki stopień skuteczności separacji, nawet w przypadku nakładających się na siebie materiałów. Wyznacza on nowe standardy pod względem wydajności separacji i kompaktowej konstrukcji.



3. MASZYNA ROZPAKOWUJĄCA SMIMO120

SMICON International B.V. / KROZMET s.c. Dawid Dąbrowski, Przemysław Agaszewski, Jarosław Trusiak

Maszyna Rozpakowująca SMICO120 to rozwiązanie od firmy Smicon. Nasze maszyny kupują klienci w celu przetwarzania i uszlachetniania strumieni odpadów organicznych i artykułów spożywczych. Dzięki ponad 1000 maszyn dostarczonych na cały świat, maszyny Smicon działają na każdym kontynencie.



4. Platforma i-STEP

IFE Aufbereitungstechnik GmbH

i-STEP Czujniki i inteligentne narzędzia analityczne stanowią podstawę naszego nowego działu produktów i-STEP. Stanowią one punkt wyjścia dla dalszych usług cyfrowych. Otwiera to przed naszymi klientami nowe możliwości optymalizacji działania ich maszyn przetwórczych. Analiza drgań i-STEP Vibrosense Zestaw składający się z czujnika i aplikacji na smartfona umożliwia prostą i dobrze uzasadnioną analizę drgań. i-STEP Workbench Kompleksowy portal internetowy do stałego monitorowania procesów obróbki.



5. Sialaff SiCompact ECO M

**Sialaff GmbH & Co. KG
INTERZERO Organizacja Odzysku Opakowań S.A.**

Poznaj idealne rozwiązanie do sklepu: butelkomat, który zbiera i segreguje: szkło, PET i aluminium. To wszystko w urządzeniu zajmującym zaledwie 1,09m²! Zaawansowana technologia z instalacją Plug-and-Play opartą na napięciu 230 V. Marka sprawdzona w niemieckim systemie kaucyjnym od 20 lat!



6. Stacjonarny rozdrabniacz jednowałowy Arctos

Eggersmann GbmH / AGREX - ECO Sp. z o.o.

Nowe stacjonarne rozdrabniacze wolnoobrotowe jednowałowe serii Arctos to znakomita propozycja jako wstępny rozdrabniacz do przygotowania odpadów biodegradowalnych dla kompostowni do dalszego procesu kompostowania czy do rozdrobnienia materiałów wielkogabarytowych, materiałów przemysłowych dla zakładów komunalnych lub do produkcji RDF. Ponad 3,5 m wał rozdrabniający z silnikami o mocy 200 kW zapewni odpowiednią moc i wydajność w pierwszym etapie rozdrobnienia materiałów i w procesie dalszego przygotowania materiału.



7. Twister - Separator frakcji organicznych od opakowań

Drycake / AGREX - ECO Sp. z o.o.

Nasze innowacyjne rozwiązanie jest dostosowane do zarządzania odpadami żywnościowymi w dużych hotelach, a jednocześnie jest wystarczająco kompaktowe. Wydajnie przetwarza odpady organiczne i zapewnia czyste, suche opakowania dzięki wbudowanemu otwieraczowi worków. Funkcja automatycznego czyszczenia systemu sprawia, że konserwacja jest bezproblemowa, a jego niezawodność i niskie zużycie energii zapewniają zrównoważoną pracę. Zaprojektowana z myślą o małych rozmiarach maszyna ta jest idealna do maksymalnej efektywności wykorzystania przestrzeni bez uszczerbku dla wydajności.

