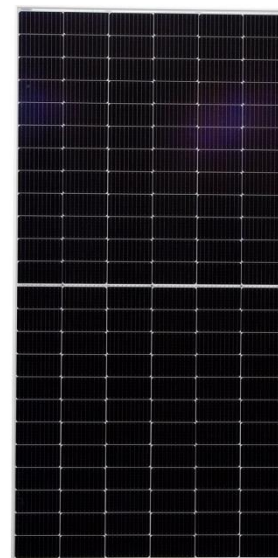




1. HEGATECH

HEGATECH / ECONSTRUCTIONS GROUP Sp. z o.o.

Kluczowym elementem jest fakt, że Hegatech w całości produkuje płytki krzemowe i ogniwa do modułów, co gwarantuje niezależność producenta od innych podmiotów, a tym samym eliminuje problem zastoju produkcyjnych i dostawczych. Nowoczesna konstrukcja obwodu zapewnia mniejsze ryzyko wystąpienia gorącego punktu poprzez istotne zmniejszenie występującej tam temperatury. Testy również wypadają korzystniej niż u konkurencji, co przekłada się na większą wydajność i użyteczność dla odbiorców.



2. Hybrydowa pompa ciepła SOLA HybridMaster 200

AFORE POLSKA Sp. z o.o.

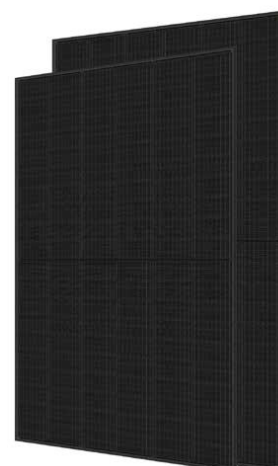
Ekologia czy ekonomia? Z pompą SOLA HybridMaster 200 ten dylemat Ciebie nie dotyczy! Pompa ciepła SOLA HybridMaster 200 łączy w sobie pracę tradycyjnej pompy wspomaganą przez gazowy moduł kondensacyjny, dzięki czemu Twoje rachunki znacznie się obniżą przy zachowaniu spokoju ekologicznego sumienia. Tradycyjna pompa powietrze – woda posiada swoje atuty, jednak w zimowe miesiące koszt jej pracy może być wysoki. Znaleźliśmy kompromis. SOLA – bądź „eko” na dwa sposoby.



3. JOLYWOOD TOPCon 2.0

JOLYWOOD (TAIZHOU) SOLAR TECHNOLOGY CO.,LTD. ECONSTRUCTIONS GROUP Sp. z o.o.

Jolywood oferuje moduły bifacjalne w technologii ogniwo NTOPCon 2.0 o bardzo wysokiej wydajności, bardzo niskiej degradacji ogniwo oraz bardzo niskim współczynniku temperatury.



4. Kontenerowe systemy magazynowania energii dla przemysłu marki ATESS

Atess / MP Solar Group Sp. z o.o.

Magazyny zwiększają bezpieczeństwo dostaw energii, zapewniając ciągłość produkcji. Magazyny przemysłowe zabezpieczają też przed niezbilansowanymi parametrami na sieci, stanowiącymi ryzyko uszkodzeń drogich maszyn. Magazyny energii marki ATESS to także remedium na problemy z przeciążeniem sieci czy awariami skutkującymi wyłączeniem zasilania energetycznego. Neutralizują one w dużym zakresie nieprzewidywalność generacji OZE. Pierwszy w Polsce kontenerowy system magazynowania energii działa w Katowicach na terenie Energoprojekt-Katowice SA. Kontener Demo ESS- Showroom będzie stanowił uzupełnienie instalacji fotowoltaicznej i trigeneracji (wysokosprawna instalacja kogeneracji do produkcji energii elektrycznej i wody grzewczej w okresie zimowym oraz dodatkowa produkcja wody lodowej w okresie letnim) funkcjonującej w EPK, obrazującej w jaki sposób przedsiębiorstwo może stać się niezależne energetycznie.



Expopower – Złoty Medal Grupy MTP



1. Sterownik Polowy SO-52v11

MIKRONIKA Sp. z o.o.

Sterownik polowy SO-52v11 to bezpieczna realizacja telemechaniki w polu rozdzielni elektroenergetycznych wszystkich poziomów napięć i sterowanie procesami technologicznymi w automatyce przemysłowej. SO-52v11 to także zaawansowane funkcje automatyki i rejestracji. Sterownik posiada budowę modułową, jest wykonany w obudowie kasetowej lub panelowej, zawierającej redundantny moduł zasilacza, moduły wejść dwustanowych, wejść analogowych, wejść sterowniczych, moduły pomiarowe oraz moduły komunikacyjne. Produkt został wdrożony do produkcji w 2019r. W przeciągu 2 lat sterownik został wyprodukowany, uruchomiony i wdrożony w ilość ponad 150szt. Sterownik został wdrożony w ramach zintegrowanych systemów zarządzania jakością i zarządzania środowiskowego PN-EN ISO 9001:2015 i PN-EN ISO 14001:2015, PN-EN 18001:2004 i BS OHSAS 18001:2007. Z uwagi na konieczność zapewnienia poufności, integralności i dostępności informacji związanych z dostarczaniem rozwiązań systemowych wdrożyliśmy ISO 27001.

